

ICS 79.120.10

J65

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4173—1999

木工圆锯机 锯轴部件 端 部 尺 寸

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4173—85《木工圆锯机 锯轴部件端部尺寸》的修订，修订时只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准参照采用国际标准 ISO 7006—81《木工机床——安装圆锯片部位的轴径》，增加了锯轴部件组成零件——主法兰盘、法兰压盘、孔套的规定。

本标准自实施之日起代替 JB 4173—85。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会提出。

本标准由福州木工机床研究所归口。

本标准负责起草单位：牡丹江木工机械厂。

本标准主要起草人：董延文、栾景坤。

本标准于 1985 年 12 月 31 日首次发布。

木工圆锯机 锯轴部件
端部尺寸

代替 JB 4173—83

1 范围

1.1 本标准适用于仅安装单锯片，手动进料，锯片外径为 315~500mm 的台式、摇臂式万能木工圆锯机以及锯片外径为 315~1000mm 的纵剖、横截木工圆锯机锯轴部件端部。

1.2 本标准适用于安装 GB/T 13573—1992《木工圆锯片》的木工圆锯机，安装 GB/T 14388—1993《木工硬质合金圆锯片》的机床也可参照。

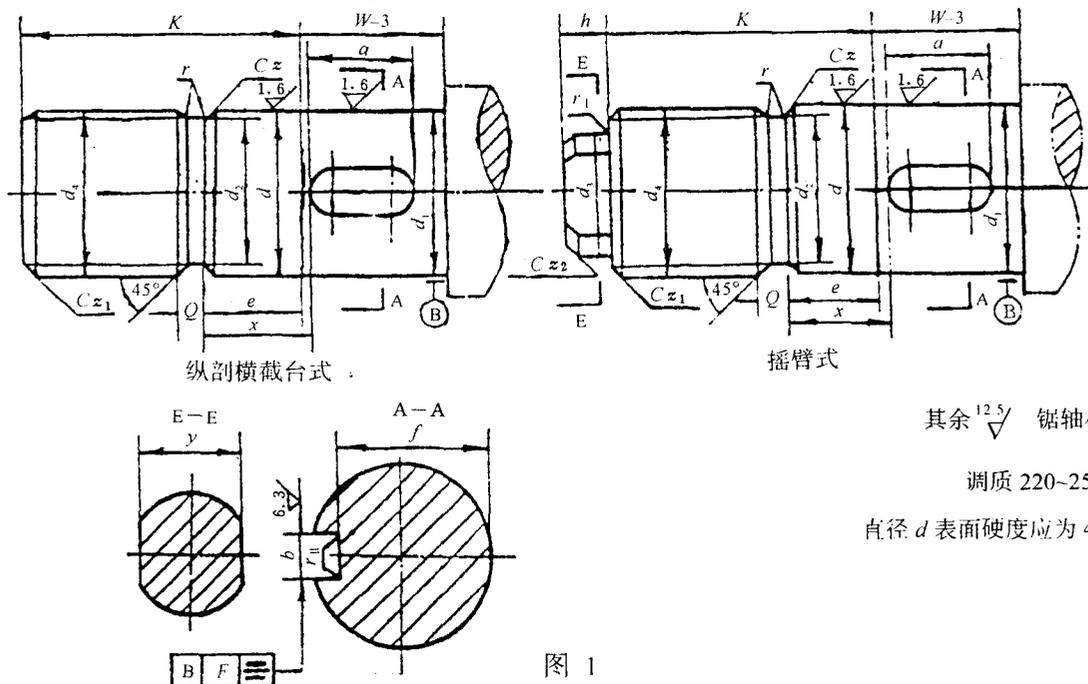
2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 97.2—1985 平垫圈—倒角型—A 级
- GB/T 6171—1986 1 型六角螺母—细车—A 和 B 级
- GB/T 1096—1979 普通平键型式尺寸
- GB/T 13573—1992 木工圆锯片
- GB/T 14388—1993 木工硬质合金圆锯片

3 技术要求

3.1 锯轴零件端部的型式和尺寸应符合图 1 及表 1 的规定。



其余 $\sqrt{12.5}$ 锯轴材料：45

调质 220~250HB

直径 d 表面硬度应为 45~50HRC

图 1

注：图中所给材料为建议用材，如用其它材料时，其力学性能应不低于图中所给材料的力学性能。